

故障指示碼	故障原因	故障排除
E00	開機後溫度指示一直下降	排除:重新開機(無法排除須更換PC板)
E01	(一)封口電熱板無法加熱(加溫時間超過7分鐘)1:加溫線斷掉 2:電熱板燒壞	排除: 1:加溫線斷掉部份重接 2:更換電熱板
	(二)封口電熱有溫度 1:加熱在時間內未達設定溫度 2:溫度過高超過最高設定值約(230 degree以上)	排除: 1:重新開機 2:關機,等溫度下降再開機(約30分鐘)
E02	(一)開機後上模一直下壓 1:上微動開關未碰觸接觸板	排除: 1:將上微動週下一點至碰觸接觸板即可
	(二)使月中有時出現E02 1:上微動開關有時未觸及接觸板 2:封口上微動開關有碰觸但仍然一直下壓	排除: 1:將上微動調下一點至觸及接觸板即可 2-1:檢查微動開關有無故障(更換) 2-2:檢查線路有無斷掉
E03	(一)開機後下模未伸出馬上出現E03	排除:1:下模前微動開關故障(更換) <input type="checkbox"/> 2:微動開關線路斷掉 <input type="checkbox"/> 3:更換PC板
	(二)開機後下模退出一半	排除:檢查頂杯軸承有無在軌道內,如跳離軌道外面,關機後將下模推進將軸承往下壓至軌道內再關機
	(三)下模特殊軸承或頂杯導桿及軌道卡死,造成下模進出不順	排除:1:去除髒物,清潔後再加潤滑油 <input type="checkbox"/> 2:更換卡死的特殊軸承
E04	封膜與電眼感應故障 <input type="checkbox"/> 1:收料一直未停 <input type="checkbox"/> 2:電眼太髒(膠膜封口一半) <input type="checkbox"/> 3:電眼感應度太弱 <input type="checkbox"/> 4:電眼故障	排除:1:將封膜放入電眼內 <input type="checkbox"/> 2:將電眼鏡片擦拭清潔 <input type="checkbox"/> 3:將電眼感應度調強 <input type="checkbox"/> 4:更換電眼
E05	1:下模未進入 2:下模進入但上模沒有下降動作	排除:1:檢查下模後微動開關有無故障 2:封口下微動開關故障或微動線路斷掉
E06	1:上模一直下壓,上模接觸板未觸及下微動開關 2:上模完全沒有動作	排除: 1-1:調整下微動開關至碰觸即可 1-2:檢查下微動開關有無斷線或故障 2-1:檢查下微動開關有無斷線或故障 2-2:更換PC板
E07	開機後直接出現E07 1:安全門已碰觸到 2:安全門微動開關故障或斷線	排除:1-1:調整安全門微動開關 <input type="checkbox"/> 1-2:檢查更換微動開關
E19	PC板故障	更換PC板